metevo

Доступные панелегибы для роста

met-evo.com

www.italianmachines.eu

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Metevo. Metevo shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Metevo. Metevo не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.

Metevo представляет новое поколение панелегибов — новый бренд, созданный, чтобы сделать эффективность и производительность доступными и заполнить нишу между обычными листогибочными прессами и премиальными панелегибами.



Как это работает

- **Загрузка** — ЧПУ автоматически выставляет механические упоры по программе. Оператор упирает лист в упоры только один раз в начале цикла.
- **Зажим и перемещение** — манипулятор зажимает лист и автоматически перемещает и поворачивает его во время гибки.
- **Гибка** — ножи и прижим выполняют гибы вверх (положительные) и вниз (отрицательные).
- **Выгрузка** — в конце цикла панель отводится назад, и оператор её забирает.

Гибочный блок

Гибочный блок состоит из **4 стандартных универсальных гибочных инструментов**:

- 2 гибочных ножа
- 1 прижим
- 1 контрнож

Гибочные ножи

В MX два гибочных ножа выполняют гибы вверх и вниз по каждой стороне листа.

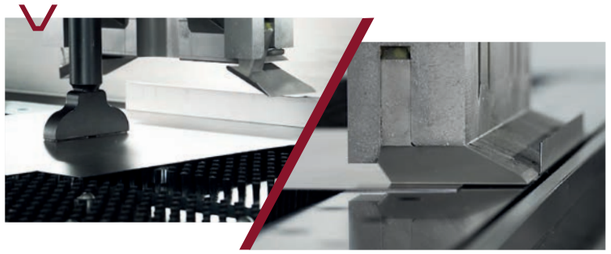


Гиб вверх — ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ



Гиб вниз — ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ

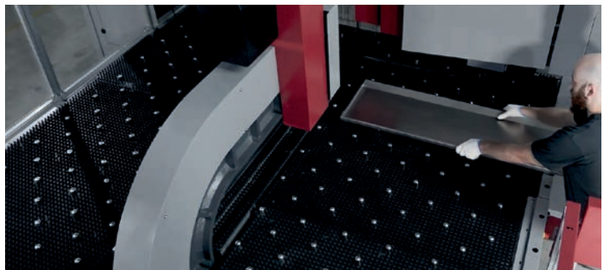
Ручной прижим



- Прижим удерживает лист во время гибки.
- Каждый MX оснащён **прижимом с ручной регулировкой**, который настраивается под размер панели.
- Два симметричных боковых сегмента позволяют сужение до 30 мм.
- Прижим модульный и регулируется с шагом 10 мм.

Манипулятор

Отвечает за перемещение листа во время гибки и состоит из манипулятора, зажима и поворотного устройства. Лист центрируется, затем автоматически перемещается, зажимается и поворачивается.



Почему Metevo?

- Metevo MX — доступное решение для компаний с ограниченным бюджетом и опытом, работающих на традиционных технологиях гибки.
- Предназначен для средне- и крупносерийного производства простых стандартных деталей — офисной мебели, шкафчиков, стеллажей и коробов.

Производительнее обычного листогиба

Доступнее премиального панелегиба

Для серийного производства средних и больших объёмов

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ:
Цена «под ключ» включает:

- **панелегиб;**
- **встроенное 2D ПО;**
- **монтаж и запуск;**
- **гарантия 12 месяцев;**
- **комплект стандартных ЗИП.**

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ:

- ATH — вспомогательный инструмент для частичных положительных гибов;
- PL-Panel Lifter — устройство для съёма панелей с последним отрицательным гибом до 60 мм;
- 3DCAM — дополнение HMI для 3D-программирования с прямым импортом STEP.

	MX-1417	MX-2017	MX-2517
Макс. длина гибки (мм)	1400	2000	2500
Макс. диагональ при повороте (мм)	1980	2360	2915
Макс. высота гибки (мм)	170	170	170
Мин. толщина (мм)	0.4	0.4	0.4
Макс. толщина, сталь UTS 410 Н/мм²	2.0	2.0	2.0
Макс. толщина, нерж. сталь UTS 515 Н/мм²	1.5	1.5	1.5
Макс. толщина, алюминий UTS 265 Н/мм²	3.0	3.0	3.0
Макс. загиб внутрь по длинной стороне (мм)	40	40	40
Макс. загиб внутрь по короткой стороне (мм)	30	30	30
Мин. шаг прижима (мм)	10	10	10
Средняя мощность (кВт)	3	4	5
Площадь (м²)	10	15	18
Масса (т)	13	22	25

Параметры	Metevo
Производство	Для повторяющегося производства, постоянной толщины, средних и крупных партий
Автоматизация (загр./выгр.)	Только ручная загрузка/выгрузка. Возможна интеграция со сторонними роботами
Гибочный инструмент	Стандартный универсальный
Цикл центрирования	Один раз в начале, по механическим упорам
Сертификация CE	Да

ДОСТУПНОЕ РЕШЕНИЕ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ГИБКА

НАДЁЖНЫЙ СЕРВИС

metevo