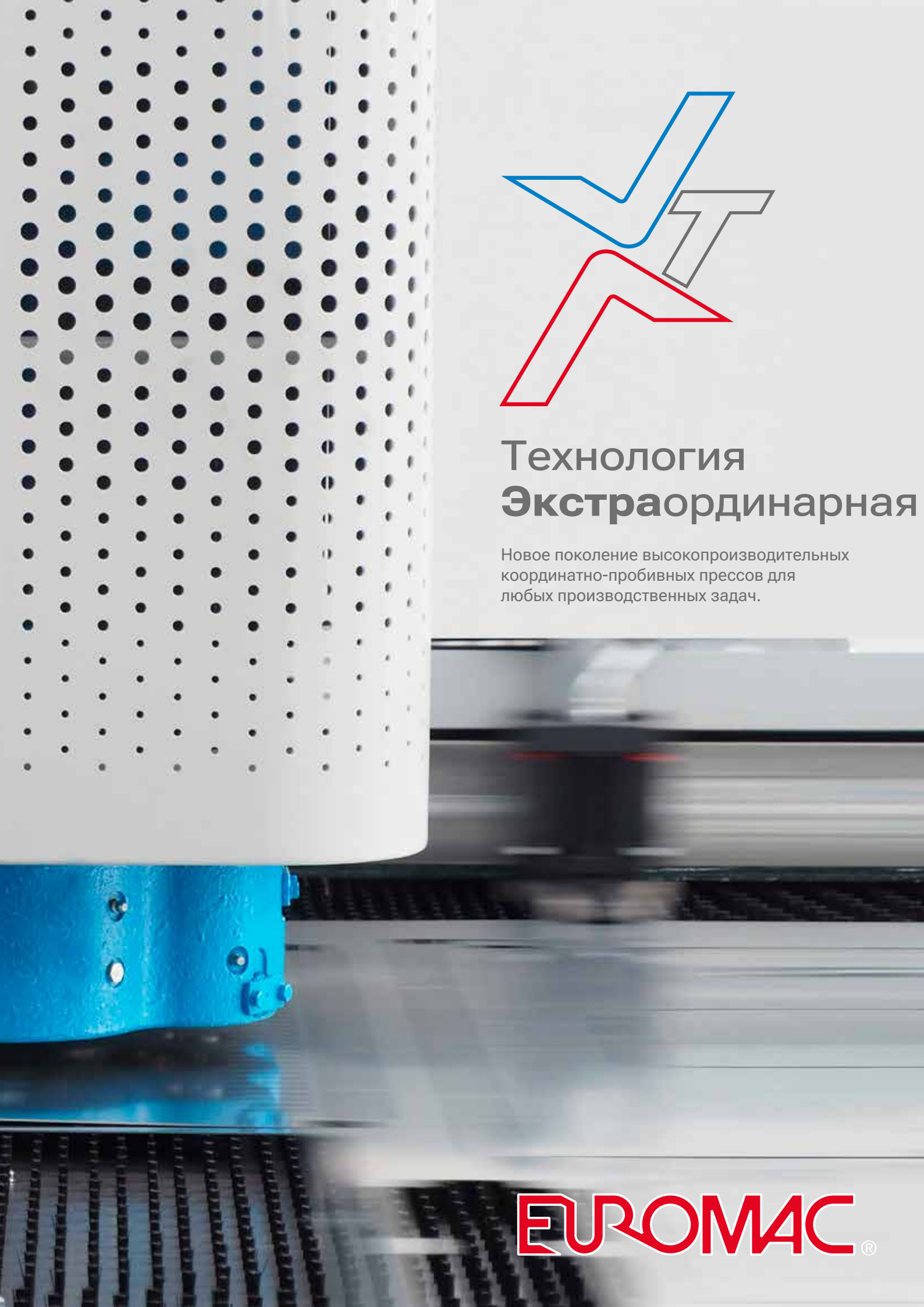


Технология **Экстра**ординарная

Новое поколение высокопроизводительных координатно-пробивных прессов для любых производственных задач.

EUROMAC®

Точный, мощный и быстрый.

НОВАЯ ЛИНЕЙКА СВЕРХПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ EUROMAC

XT — новое поколение координатно-пробивных прессов Euromac с **высокой производительностью и гибкостью** для любых производственных задач.

Пресс XT — это машина с **большой рабочей зоной без перехвата листа,** обеспечивающая надёжность и высокую скорость пробивки.

Каждый пресс XT может быть гидравлическим, гибридным или электрическим, с 6 или 12 станциями, до 192 инструментов, из них 96 поворотных (у модели 12D).

Кроме того, на него можно установить автоматическую систему загрузки и выгрузки с паллетной системой, которая дополнительно повышает производительность комплекса.

- Рабочая зона 3000 x 1500 мм без перехвата листа
- Полностью конфигурируемый: гидравлический, гибридный, электрический, 6 или 12 станций
- Скорость пробивки до 1100 ударов в минуту при высечке с шагом 1 мм
- Совмещённая скорость осей 136 м/мин
- Усилие пробивки до 30 тонн

EUROMAC | **Xt** координатно-пробивные прессы нового поколения



6 НЕПОВОРОТНЫХ СТАНЦИЙ D И UP-FORMING:

- FMTE3
- FMTE4
- FMTE5
- FMTE6
- FMTE10
- FMTE16

6 СТАНЦИЙ D MULTI-INDEX:

- FMTE3
- FMTE4
- FMTE5
- FMTE6
- FMTE10
- FMTE16



15 ИНСТРУМЕНТЫ
12 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



21 ИНСТРУМЕНТЫ
12 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
9 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



23 ИНСТРУМЕНТЫ
20 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



29 ИНСТРУМЕНТЫ
15 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
14 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.

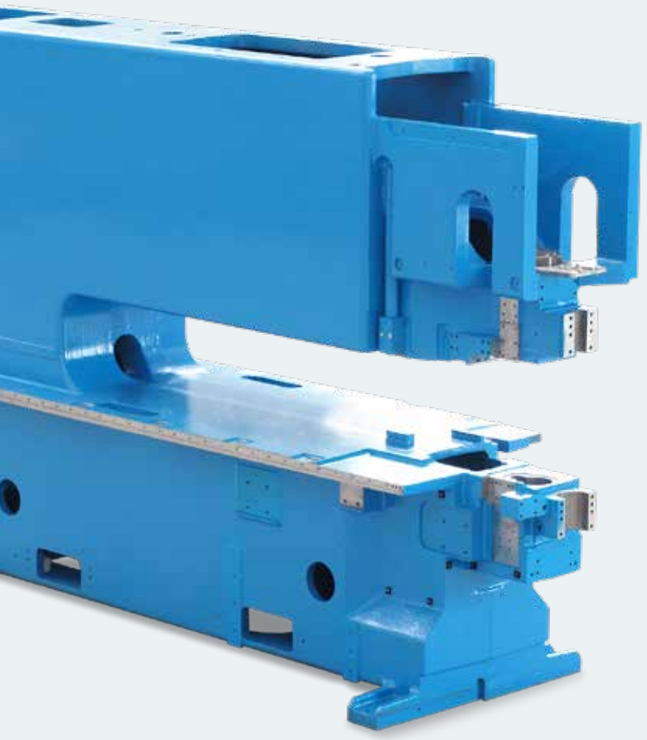


27 ИНСТРУМЕНТЫ
24 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
3 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.



43 ИНСТРУМЕНТЫ
20 ПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.
23 НЕПОВОРОТНЫЕ ИНСТР.

Мощная конструкция, сильный характер.



Станина выполнена как **цельная отливка из нормализованного высокопрочного чугуна Meehanite®** с пределом прочности 700 Н/мм², спроектированная методом FEM (метод конечных элементов); **цилиндр пробивки встроен непосредственно в отливку.**

НА ПРАКТИКЕ ЭТО ОЗНАЧАЕТ **БОЛЕЕ ПРОЧНУЮ КОНСТРУКЦИЮ БЕЗ СВАРНЫХ ШВОВ,** СТАБИЛЬНУЮ, ТОЧНУЮ И НАДЁЖНУЮ. ОНА ПОЗВОЛЯЕТ ОПТИМИЗИРОВАТЬ ПРОСТРАНСТВО И ДАЁТ РАЗНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ЗАГРУЗКИ ЛИСТОВ РАЗЛИЧНЫХ ФОРМАТОВ.

- Станина, открытая с 3 сторон, позволяет обрабатывать листы самых разных форматов и выполнять специальные операции, требующие поворота или переворота листа
- Надёжная и точная система Multi Index с прямым приводом позволяет обрабатывать листы толщиной от 0,5 до 10 мм
- Идеальная соосность пуансона и матрицы обеспечивается в том числе системой контроля разницы температур между нижней и верхней револьверными головками. Это позволяет точнее обрабатывать материалы толщиной менее 1 мм
- Шлифованные шарико-винтовые пары с компенсацией люфта и линейные направляющие с автосмазкой обеспечивают минимальное обслуживание (до 25 000 км пробега) и снижают уровень шума
- Столы со щётками, совместимые с шариками
- Новая ось X 3000 с повышенной жёсткостью и скоростью позиционирования выше на 25%
- Возможность обработки листов массой до 200 кг при сниженной скорости осей и с комбинированными столами (щётки и шарики)
- Автоматическое позиционирование гидравлических зажимов. Плавающие зажимы для надёжной фиксации листов разной толщины и/или неровных материалов, макс. раскрытие 11 мм
- Ящик для отходов на колёсах

Гибридная система FLEX 2.0

МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ

Какая система лучше — электрическая или гидравлическая? Почему бы не взять лучшее от обеих? Наша инновационная гибридная система **FLEX** запатентована и **сочетает мощь гидравлики с точностью и скоростью электронного управления.** К этому добавляется низкое энергопотребление: требуется всего 8,5 кВт при среднем потреблении 4,5 кВт во время пробивки.

FLEX hybrid 2.0

МОЖНО НЕ ТОЛЬКО РЕГУЛИРОВАТЬ ХОД КАЖДОГО ПУАНСОНА — С СИСТЕМОЙ FLEX МОЖНО ТАКЖЕ УПРАВЛЯТЬ:

- Скоростью пробивки от 10 до 2000 ударов/мин
- Ускорением/замедлением пробивной головки
- Временем выдержки головки под давлением

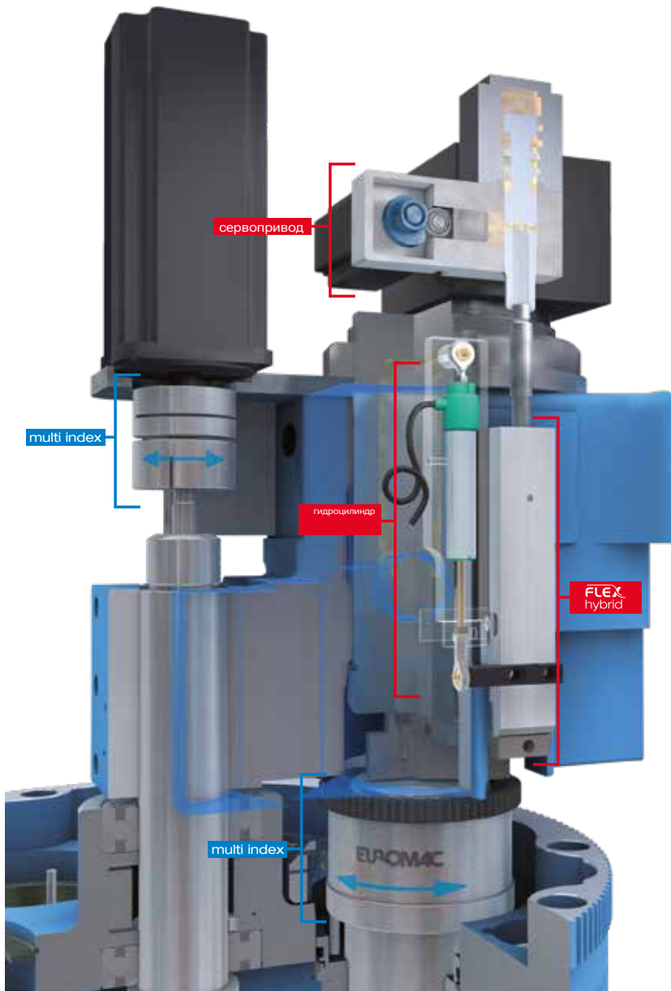
БЛАГОДАРЯ СИСТЕМЕ FLEX КАЖДЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ EUROMAC ПОЛУЧАЕТ ПОЛНЫЙ **КОНТРОЛЬ НАД ОПЕРАЦИЯМИ** ФОРМОВКИ С АБСОЛЮТНОЙ И **НЕИЗМЕННОЙ ТОЧНОСТЬЮ,** А ТАКЖЕ ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫПОЛНЯТЬ ЛЮБЫЕ ОПЕРАЦИИ ЭФФЕКТИВНО, НАДЁЖНО И ЭКОНОМИЧНО.

Интерполяция осей, синхронизированная с ходом ползуна, даёт отличные результаты при формовке рёбер жёсткости и уступов — без следов и деформаций.

ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА MULTI INDEX

Система Euromac с прямым приводом вращения станций **Multi Index** имеет меньше механических компонентов, что обеспечивает прочность, большую надёжность и меньшее обслуживание. Это повышает производительность и одновременно снижает затраты (запатентованная система).

MULTI INDEX: ПОВОРОТНЫЕ СТАНЦИИ МОГУТ ВРАЩАТЬ КАК ОДИНОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ, ТАК И НАШИ МУЛЬТИИНСТРУМЕНТЫ.





EUROMAC | **Xt** координатно-пробивные прессы нового поколения

XT electric

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ **СИСТЕМА XT** РАЗРАБОТАНА ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ **МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ И МИНИМАЛЬНОГО** ПОТРЕБЛЕНИЯ:

- Минимальное обслуживание
- Надёжность в самых разных условиях
- Отличная эффективность
- Бесшумная работа
- Без смазочных материалов и других загрязнителей
- Низкое потребление: всего 8,5 кВт, в среднем лишь 2 кВт при пробивке

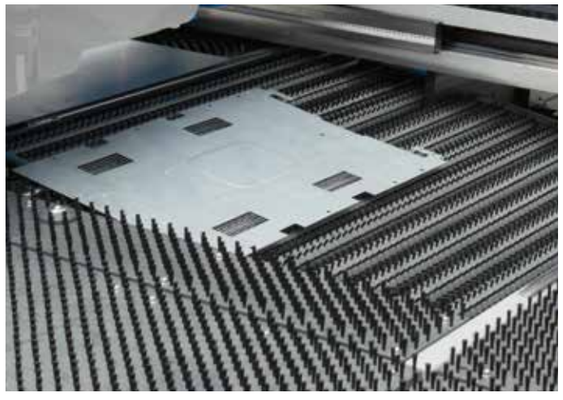
ПОМИМО НАСТРОЙКИ ДЛИНЫ ХОДА, ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОЗВОЛЯЕТ ДЛЯ КАЖДОГО ИНСТРУМЕНТА ЗАДАВАТЬ:

- Частоту ударов от 10 до 2000 ударов/мин
- Ускорение/замедление ползуна
- Время выдержки под давлением

НАША ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДАЁТ **НЕОГРАНИЧЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ФОРМОВКИ,** А ТАКЖЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ БЫСТРОГО, НАДЁЖНОГО И ЭКОНОМИЧНОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ:

- Режим ожидания во время простоя дополнительно снижает энергопотребление
- Электросистема регулирует скорость и ускорение и удерживает ползун на заданной высоте хода, что даёт спецфункции: непрерывную формовку, гравировку, гибку, маркировку и нарезку резьбы. Доступна и роликовая технология для рёбер жёсткости и уступов с плавным входом и выходом
- Управление скоростью и ускорением повышает и качество пробивки тонких, толстых или твёрдых материалов благодаря точности позиционирования 0,05 мм

Опции



Боковой люк выгрузки

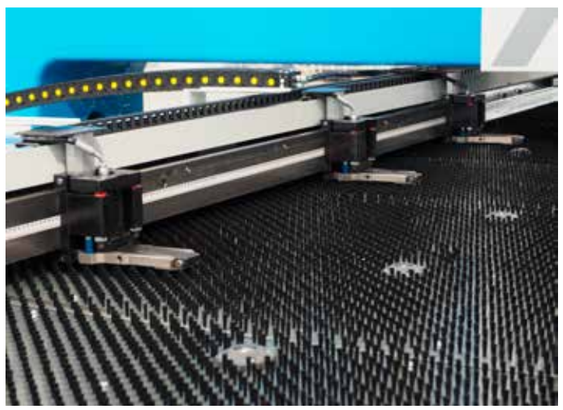
БОКОВОЙ ЛЮК ВЫГРУЗКИ С ДАТЧИКОМ ДЕТАЛИ **ИСКЛЮЧАЕТ МИКРОПЕРЕМЫЧКИ И СНИЖАЕТ ЗАТРАТЫ** НА ПЕРСОНАЛ И ВТОРИЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ БЛАГОДАРЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВЫГРУЗКЕ.

С этой инновационной системой выгрузки готовые детали размером до 1500x1000 мм **выгружаются без участия оператора.**

Система удаления высечек

НАША СИСТЕМА АСПИРАЦИИ **ПРЕДОТВРАЩАЕТ ОСЕДАНИЕ НА ЛИСТЕ МЕЛКИХ ВЫСЕЧЕК,** КОТОРЫЕ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ, А ИНОГДА И САМ ПУАНСОН.

Настоятельно рекомендуется при обработке тонких материалов, листов с защитной плёнкой или алюминия. (Опция для всех моделей.)



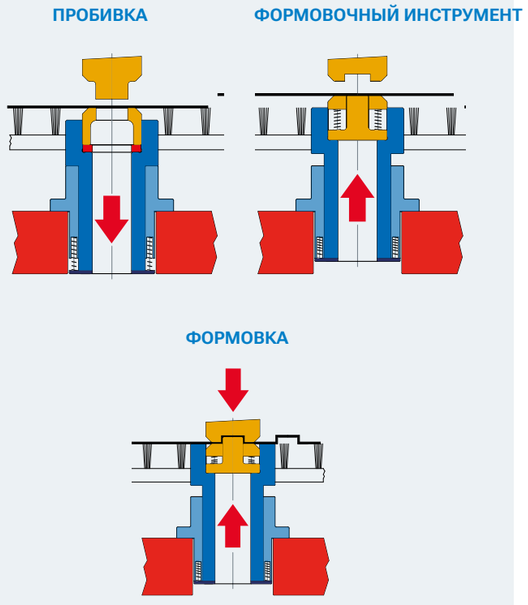
Независимые зажимы

КАЖДЫЙ ЗАЖИМ РАЗВИВАЕТ ДАВЛЕНИЕ 50 БАР, А ТРЕТИЙ ЗАЖИМ ПОМОГАЕТ СТАБИЛИЗИРОВАТЬ ЛИСТ ПРИ ОБРАБОТКЕ КРУПНЫХ ФОРМАТОВ.

Позиционирование трёх зажимов — автоматическое и независимое. С помощью программного обеспечения рабочая зона зажимов расширяется, что повышает гибкость.

Конвейер для высечек

Позволяет автоматически выгружать высечки прямо в контейнер. Идеально для крупносерийного производства.



Система активной матрицы

6 неповоротных станций XT оснащены **системой подъёма матрицы для максимальной гибкости формовки.** Стандартные формовочные инструменты для высокой револьверной головки обычно имеют матрицу на несколько мм выше пробивной.

Поэтому требуется особое внимание при их использовании, программировании и размещении в револьверной головке.

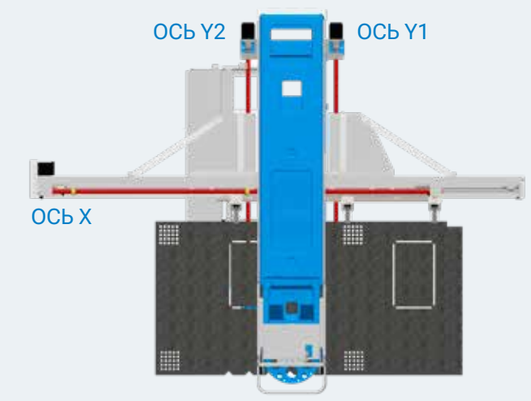
В XT 12 **ВСЕ 6 НЕПОВОРОТНЫХ СТАНЦИЙ МОГУТ ОПУСКАТЬ ФОРМОВОЧНЫЕ МАТРИЦЫ НА 6 мм,** КОГДА ОНИ НЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ, И ПОДНИМАТЬ ИХ НА РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ТОЛЬКО ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, **УСТРАНЯЯ ТЕМ САМЫМ ЛЮБЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ.**

Модели серии XT

XT (стандарт) 1 двигатель по оси Y

XT S 2 двигателя по оси Y

Два двигателя по оси Y обеспечивают более высокую скорость, точность и стабильность в производственном процессе, особенно при обработке тяжёлых и крупноформатных листов.



EUROMAC | **Xt** координатно-пробивные прессы нового поколения

ОПЦИИ

Система автозагрузки и выгрузки

Благодаря уникальной, компактной и прочной конструкции автоматическая система загрузки/выгрузки Euromac, совместимая со всеми моделями прессов, может поставляться полностью собранной: монтаж у клиента прост, и уже через несколько часов система готова к работе.

ЗАГРУЗКА И ВЫГРУЗКА

Простая загрузка заготовок и выгрузка готовых деталей позволяют **значительно повысить вашу производительность.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. размер листа (мм)	4000 x 1500
Мин. размер листа (мм)	500 x 200
Толщина (мм)	0.5-4
Масса листа (кг)	до 200

ЗАЩИТА ОТ ЗАХВАТА ДВУХ ЛИСТОВ

Магнитные разделители	Да
Система встряхивания	Да
Обдув воздухом	Да
Автоматическое измерение толщины захваченного листа	Да
Щётки-разделители для немагнитных материалов	Да

УПРАВЛЕНИЕ И КОНТРОЛЬ

Единый пульт делает программирование и работу XT с автоматической загрузкой и выгрузкой простыми и быстрыми.

РАБОТА С МАТЕРИАЛОМ

Как и во всей продукции Euromac, ключевое слово — гибкость: одна машина обрабатывает самые разные форматы. **От минимального до максимального размера и все промежуточные.**

- Максимальная гибкость загрузки и выгрузки для разных форматов
- Подвижный стол выгрузки
- Стол загрузки с 26 регулируемыми присосками на алюминиевых профилях и контролем загрузки
- 3 магнитных разделителя
- Система встряхивания листа
- Система контроля толщины листа
- Обдув воздухом между листами
- Контроль наличия листа на присосках
- Контроль наличия листа в зажимах
- 4 цилиндра на столе для базирования листа
- Перемещение груза, подъём, опускание и перенос с помощью бесщёточных двигателей
- Встроенное программирование и управление в Toppunch®
- Единый пульт для программирования машины и управления блоком загрузки/выгрузки
- Быстрый и простой монтаж
- Мультипаллетная система на 3 ящика



EUROMAC | **Xt** координатно-пробивные прессы нового поколения

Sorting Cell

Euromac специализируется на продуктах и технологических решениях, направленных на **оптимизацию производственных процессов** в листообработке.

Sorting Cell — полностью автоматизированная система загрузки, выгрузки и сортировки, которую можно интегрировать с любым координатно-пробивным прессом Euromac.

Sorting Cell Max: благодаря **роботу большой грузоподъёмности детали забираются прямо со стола,** без микроперемычек, а готовая деталь автоматически укладывается на паллету.

Автоматическая загрузка и выгрузка с паллетированием до 11 европаллет, с возможностью расширения модулями за счёт удлинения рельса.

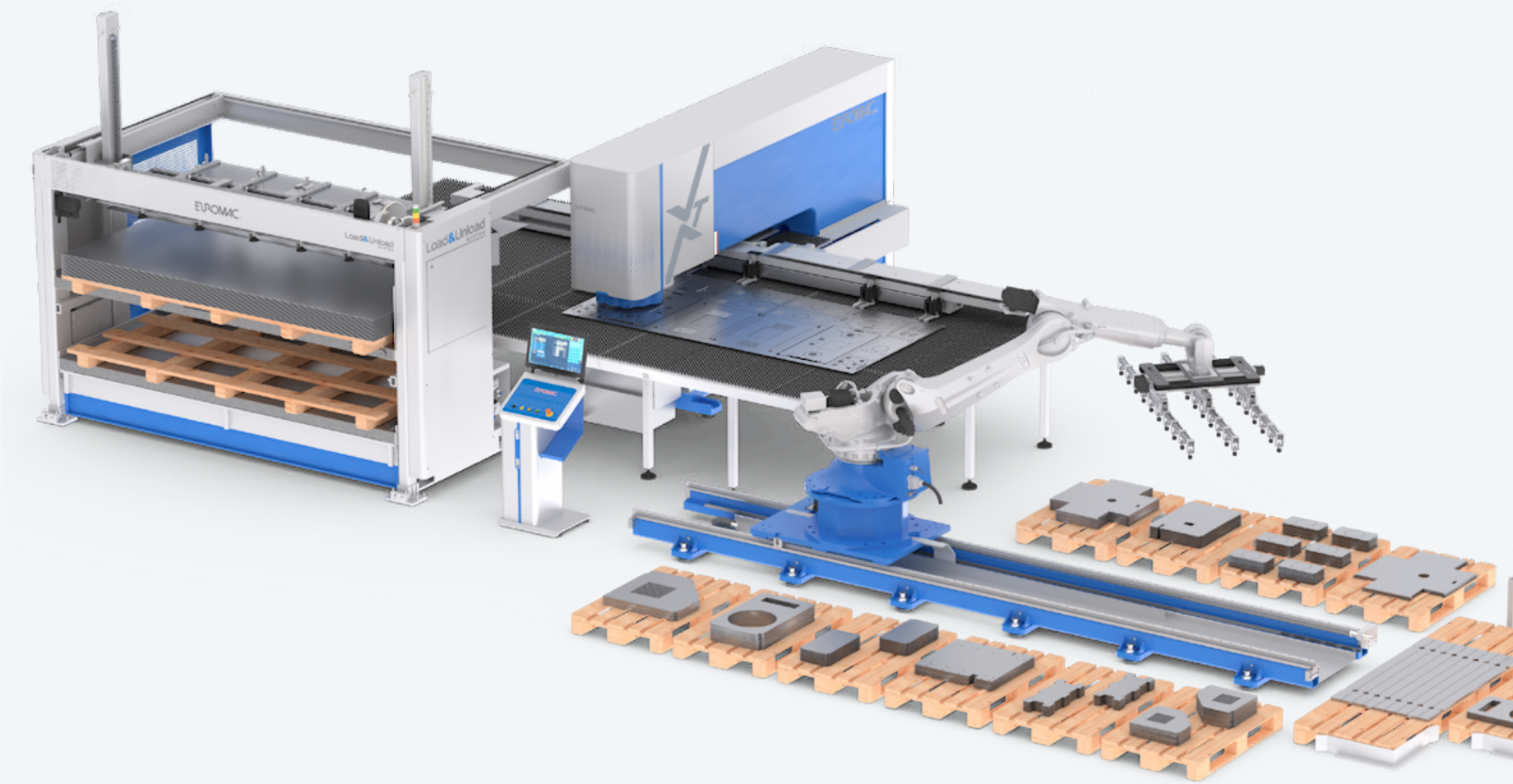
Поворот деталей для лучшей **оптимизации пространства.**

Высокая гибкость и **множество конфигураций.**

Возможность **подключения** к **автоматизированному листогибочному прессу** Euromac FX Bend Cell.

Sorting Cell Max

- Повышает производительность
- Без микроперемычек и вторичных операций
- Готовые детали на паллетах, готовые к дальнейшей обработке
- 13 европаллет для выгрузки
- Поворот детали для экономии места
- Выгрузка крупноформатных деталей
- Режим ожидания во время простоя дополнительно снижает энергопотребление
- Загрузка листов до 3000×1500 мм
- Телескопический захват



EUROMAC | **Xt** координатно-пробивные прессы нового поколения

Shear XT

БЫСТРЫЙ И ОЧЕНЬ ТОЧНЫЙ РЕЗ

Главное преимущество такого инструмента, как ножницы, — **скорость.** Ни одно другое решение не может быть столь же эффективным, как инструмент, созданный для **лучшего реза** за **минимальное время.**

Shear XT выполняет **рез за несколько секунд** с **высочайшей точностью!**

ЭКОНОМИЯ ЛИСТА В СРЕДНЕМ ОТ 15 ДО 20%

С **Shear XT вы экономите** трижды: **время, энергию и материал.**

Согласно проведённым исследованиям, ножницы обеспечивают экономию материала от 15 до 20%* по сравнению с другими решениями. Иными словами, каждый пятый лист — бесплатно.

*Значение может меняться в зависимости от вида обработки.

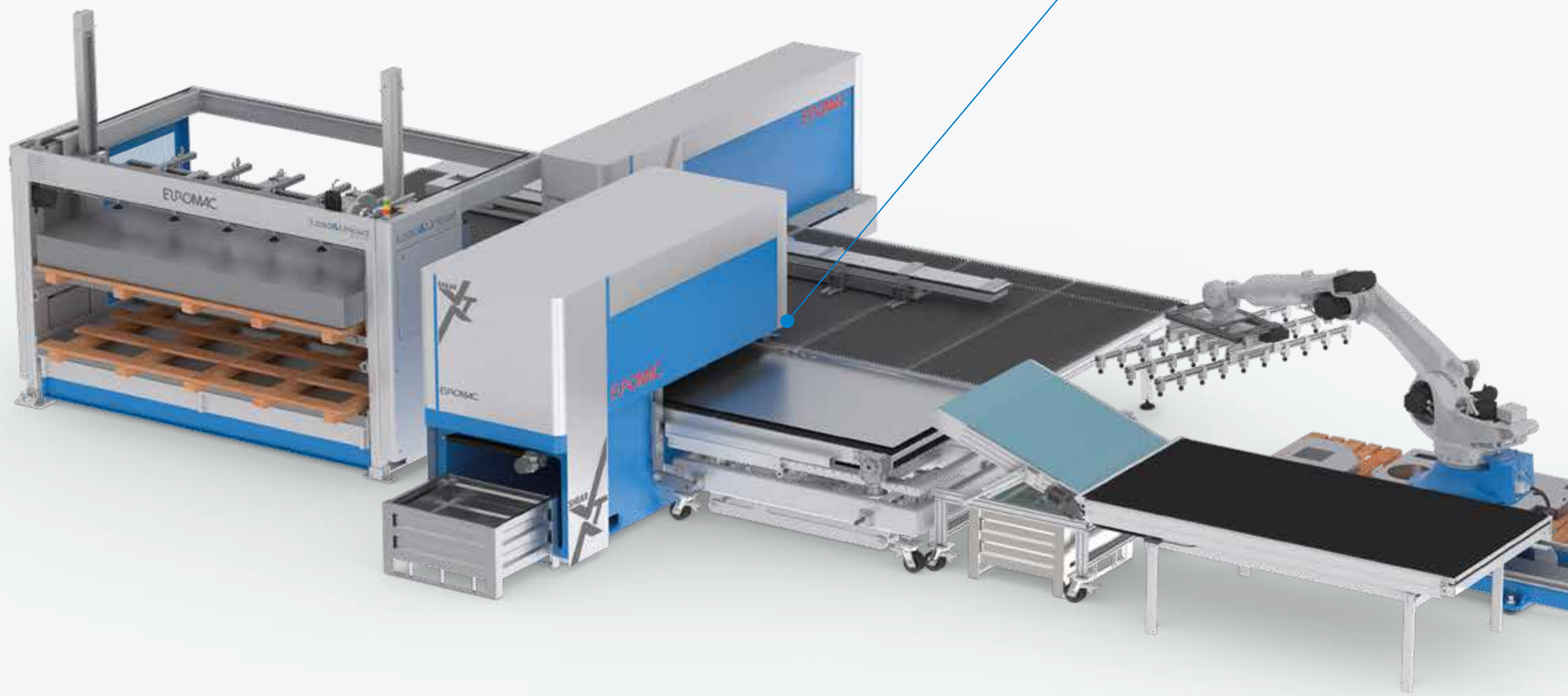
ГОТОВЫ К АВТОМАТИЗАЦИИ

Наши ножницы уже **подготовлены** для работы в **полностью автоматизированных производственных линиях.**

Вместе с **прессом XT** наши ножницы дают и многие другие функции для автоматизации: **пробивку, формовку и уступы,** позволяя создать **полностью автономную производственную линию!**



- Высочайшая точность резки
- Высокая скорость резки
- Исключает микроперемычки
- Экономия листа в среднем от 15% до 20%
- Меньше энергии, чем при резке пробивкой



ОПЦИИ

Автоматическая линия

Полностью автоматизированная линия пробивки, формовки, маркировки, формовки рёбер жёсткости и гибки.

- Рабочая зона 3000x1500 мм без перехвата листа
- Пресс Euromac XT
- Длина гибки 3100 мм
- Макс. усилие гибки 1000 кН
- Можно работать напрямую или на склад/комплектами в зависимости от вида отделки детали
- Автоматическая выгрузка деталей роботом на до 11 европаллет для ручной гибки, прямо на центрирующий стол или в 2 зоны загрузки для гибки
- Листогибочный пресс Euromac FX Bend 3100
- Простое и интуитивное программирование

Euromac предлагает полностью автоматизированную линию, оптимизирующую время производства: пробивка, сортировка и гибка выполняются с помощью системы загрузки-выгрузки, которую можно объединить с автоматическим складом, и двух роботов. Это решение позволяет начать с паллеты листов на загрузке и закончить паллетой пробитых и согнутых деталей без ручного вмешательства оператора.

Участие человека есть, но только на начальном этапе: конструктор работает с чертежом (2D или 3D), программируя этапы пробивки и гибки, задавая последовательность операций и используемые инструменты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматическая загрузка Sorting Cell для листов до 3000×1500 мм

Пресс Euromac XT: гибридный, электрический или гидравлический, 6 или 12 станций, магазин до 66 пуансонов

Рабочая зона 3000 x 1500 мм без перехвата листа

СКОРОСТЬ ПРОБИВКИ

До 1100 ударов в минуту при высечке с шагом 1 мм

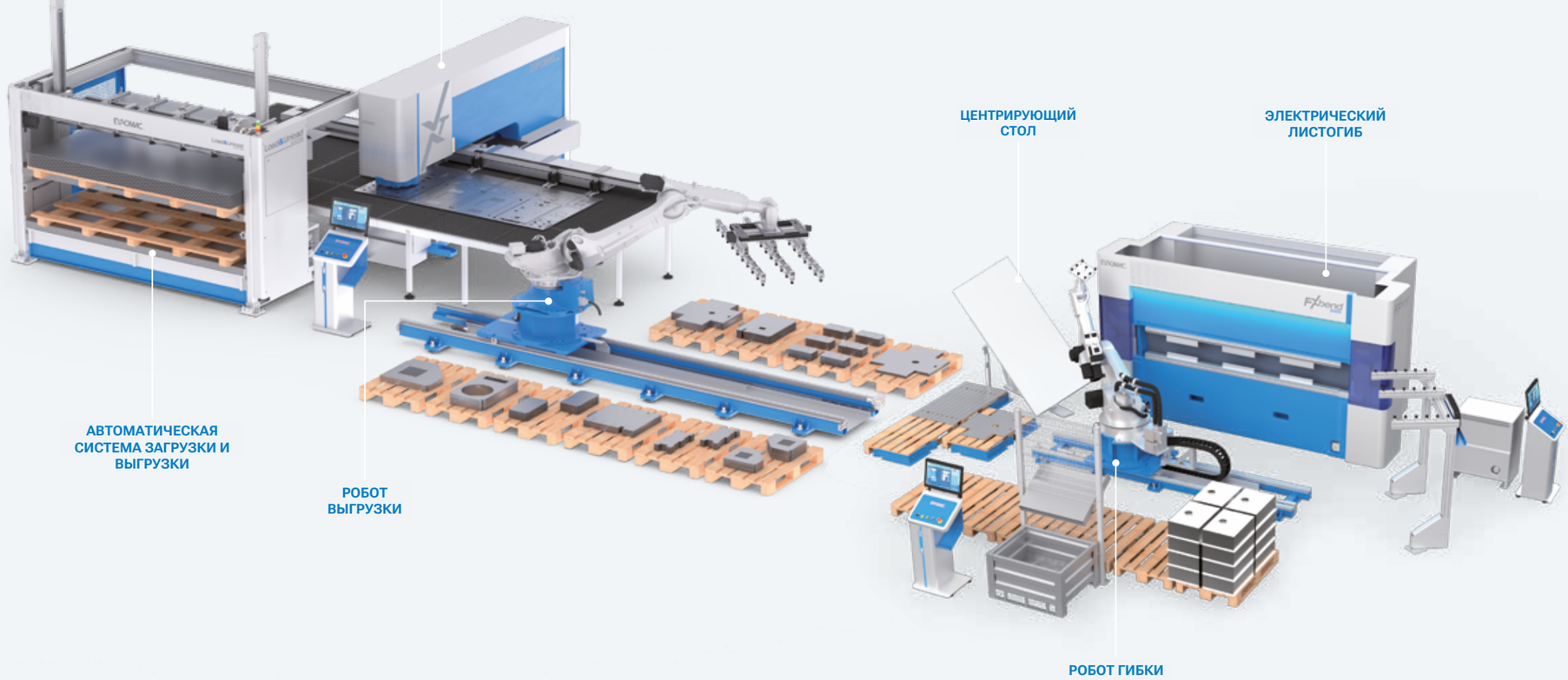
ГОТОВЫЕ ДЕТАЛИ В СТОПКАХ БЕЗ МИКРОПЕРЕМЫЧЕК

Автоматическая выгрузка деталей роботом на до 11 европаллет для ручной гибки, прямо на центрирующий стол или в 2 зоны загрузки для гибки.

Листогибочный пресс Euromac FX Bend 3100

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

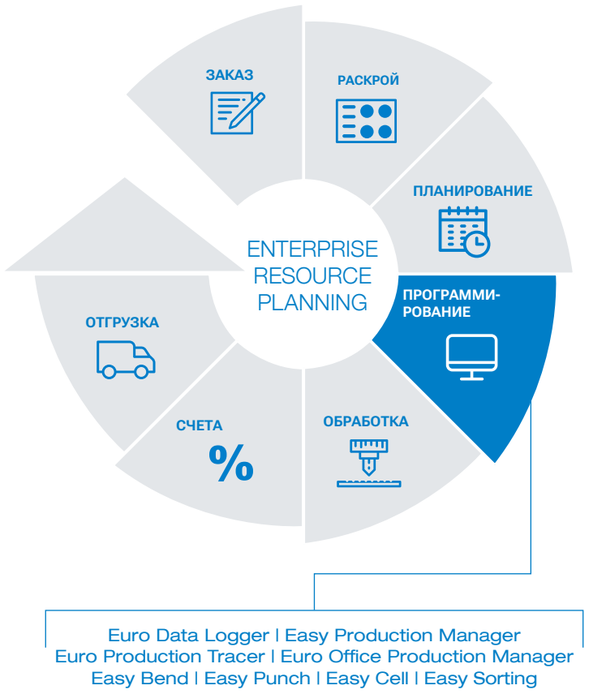
Программная платформа Euromac взаимодействует с другими системами корпоративной сети, например с ERP, обеспечивая полный контроль всего производственного процесса.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Sheet metal working manager

INDUSTRY 4.0



Euro Data Logger | Easy Production Manager
Euro Production Tracer | Euro Office Production Manager
Easy Bend | Easy Punch | Easy Cell | Easy Sorting

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОПТИМИЗИРОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Euromac предлагает комплексное решение для предприятий листообработки, обеспечивающее оптимизированное управление работой.

Обмен данными даёт полную прослеживаемость производства: от предложения до заказа, от раскроя до планирования, от склада до сборки, вплоть до отгрузки и выставления счетов — всё в едином информационном потоке.

Простое, быстрое и эффективное планирование работы повышает рентабельность вашего предприятия.

TopPunch Touch®

EUROMAC УДЕЛЯЕТ БОЛЬШОЕ ВНИМАНИЕ РАЗРАБОТКЕ ПО ПУЛЬТА, ЧТОБЫ ПРОГРАММИРОВАНИЕ БЫЛО ПРОСТЫМ, ИНТУИТИВНЫМ И ПРИ ЭТОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ. **TOPPUNCH® — СПЕЦИАЛЬНАЯ УПРАВЛЯЮЩАЯ ПРОГРАММА, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ НА МАШИНЕ.**

ПУЛЬТ:

Пульт Euromac **оснащён источником бесперебойного питания** для защиты данных при падении напряжения. Кроме того, TopPunch® позволяет **восстановить прерванную программу и продолжить обработку с любой нужной точки.**

ДИАГНОСТИКА И ТЕЛЕСЕРВИС:

Через интернет и специальное ПО Euromac авторизованный специалист может **подключиться удалённо** и безопасно обновить, проверить систему, диагностировать неисправность или взять управление пультом.





ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Easypunch®

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПО, СОЗДАННОЕ ДЛЯ **АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ.**

Easypunch — CAD/CAM-система для автоматизации программирования координатно-пробивных прессов с ЧПУ. Упрощает программирование и максимально использует лист благодаря умному и гибкому раскрою.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

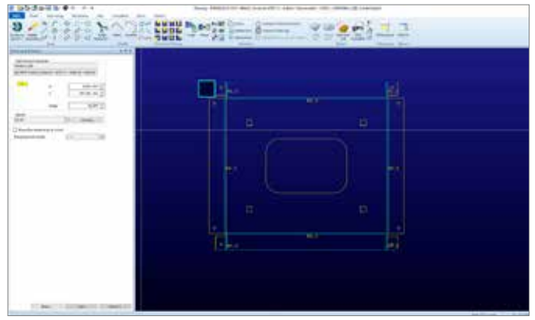
- Интуитивный интерфейс для быстрого и эффективного программирования
- Полное управление инструментом: стандарт, формовка, резьба, офсет, мультиинструмент
- Автоматический, полуавтоматический и ручной раскрой для максимальной гибкости
- Оптимизация раскладки деталей (Easypunch PLUS — опция)

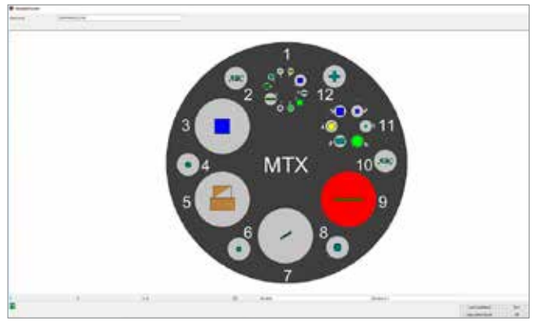
ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ИНТЕГРАЦИЯ

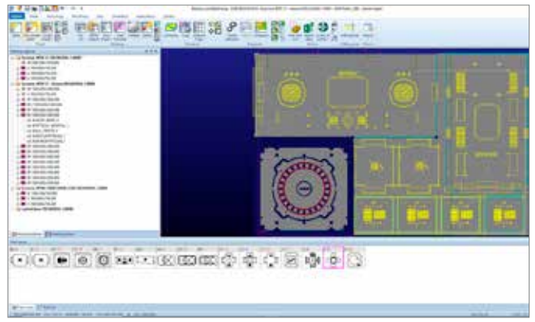
- Библиотека параметрических деталей и гибкое управление компонентами
- Открытая БД материалов, заказов и производства
- 2D-проектирование с продвинутыми инструментами
- Импорт/экспорт основных CAD-форматов (DXF, DWG, IGES, DSTV)
- Интеграция с 3D-системами (SolidWorks®, Inventor®, Solid Edge®, Catia®)

КОНТРОЛЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Работа в сети с общими лицензиями (teamwork)
- Расчёт времени и стоимости на деталь и лист
- Поддержка расчёта предложений и планирования производства

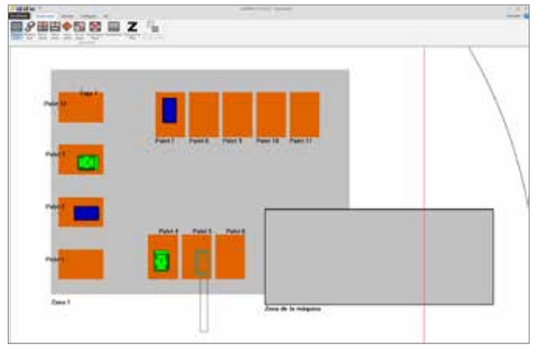






Easysorting®

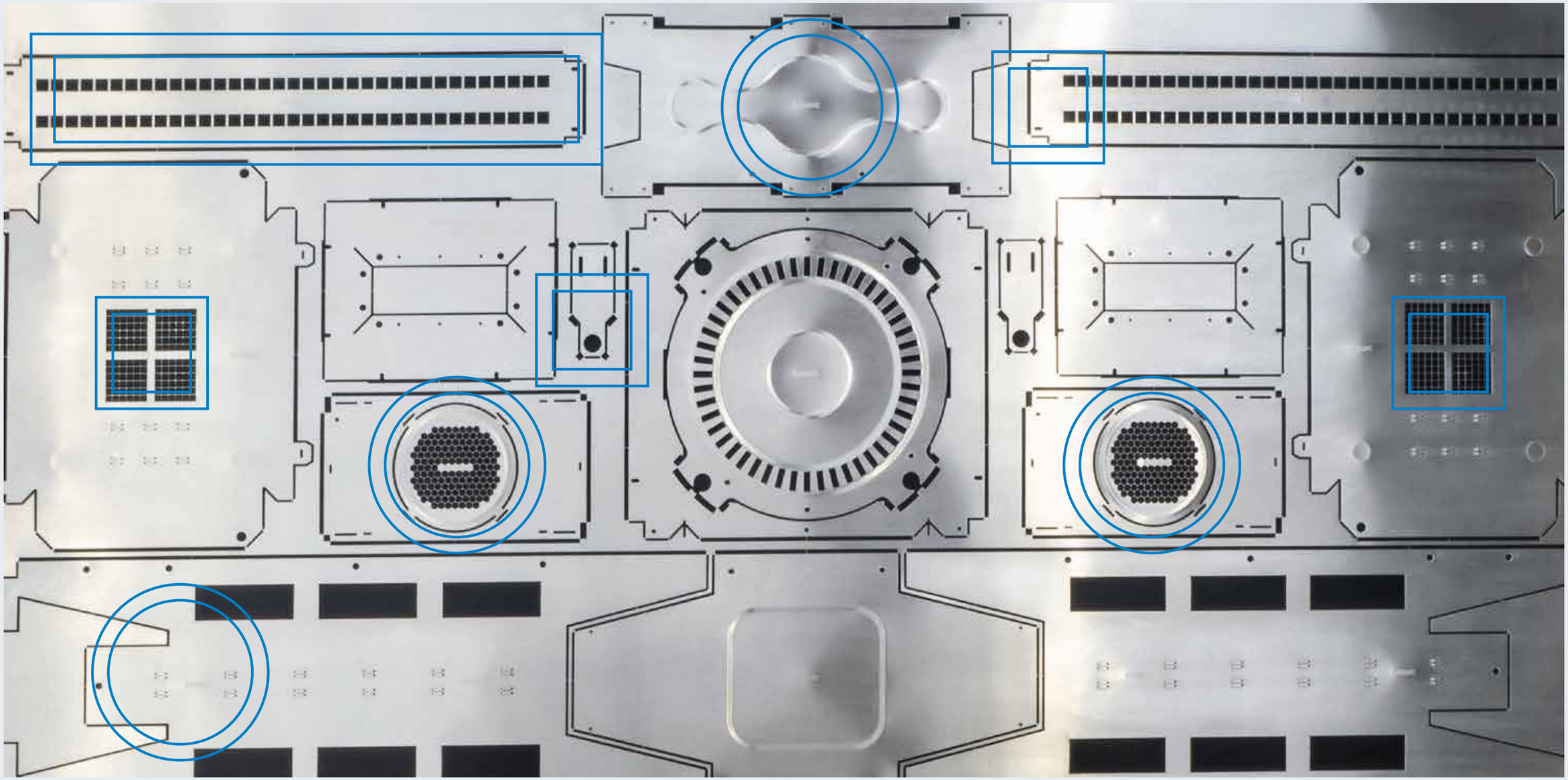
Простое и интуитивное ПО, позволяющее прямо из офиса управлять и оптимизировать размещение деталей на паллетах выгрузки.



EUROMAC | **Xt** координатно-пробивные прессы нового поколения

XT: полноценный центр листообработки.

Не называйте его просто пробивным прессом. XT — это полноценный центр обработки листового металла. Пробивка, формовка, отбортовка, формовка рёбер жёсткости, гибка и нарезка резьбы. Такой широкий спектр операций XT несопоставим с возможностями лазерных станков.



EUROMAC | **Xt** координатно-пробивные прессы нового поколения

Модельный ряд

Все станки Euromac соответствуют последним нормам CE

XT 12 electric XT 6 electric



Технические характеристики	XT electric 1500/24-2500	XT electric S* 1500/24-2500	XT electric S* 1500/24-3000
Макс. усилие пробивки (кН)	240	240	240
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Двигатели оси Y	1	2	2
Ось X (мм)	2500	2500	3000
Автоперехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000	до 10000
Регулировка хода пуансона (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Гидросистема с сервоприводом	стандарт	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	3	3	3
Раскрытие зажимов (мм)	11	11	11
Автоматические зажимы, станд.	2	2	3
Макс. число ударов (1/мин):			
Высечка с шагом 1 мм	780	780	780
Маркировка	2000	2000	2000
Толщина листа (мм)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Макс. масса листа при сниж. скор. (кг)	180*	180*	180*
Порты USB	6	6	6
Потребляемая мощность (кВт)	13	13	13
Среднее потребление (кВт/ч)	3.5	3.5	3.5
Примерная масса (кг)	9100	9100	9300
Габариты (мм)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* Модели S оснащены 2 двигателями по оси Y

XT FLEX 12 hybrid XT FLEX 6 hybrid



Технические характеристики	XT Hybrid 1500/30-2500	XT hybrid S* 1500/30-2500	XT hybrid S* 1500/30-3000
Макс. усилие пробивки (кН)	300	300	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Двигатели оси Y	1	2	2
Ось X (мм)	2500	2500	3000
Автоперехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000	до 10000
Регулировка хода пуансона (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Гидросистема с сервоприводом	стандарт	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	3	3	3
Раскрытие зажимов (мм)	11	11	11
Автоматические зажимы, станд.	2	2	3
Макс. число ударов (1/мин):			
Высечка с шагом 1 мм	1080	1100	1100
Маркировка	2000	2000	2000
Толщина листа (мм)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Макс. масса листа при сниж. скор. (кг)	180*	180*	180*
Порты USB	6	6	6
Потребляемая мощность (кВт)	8,5	8,5	8,5
Среднее потребление (кВт/ч)	5	5	5
Примерная масса (кг)	9100	9100	9300
Габариты (мм)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* Модели S оснащены 2 двигателями по оси Y

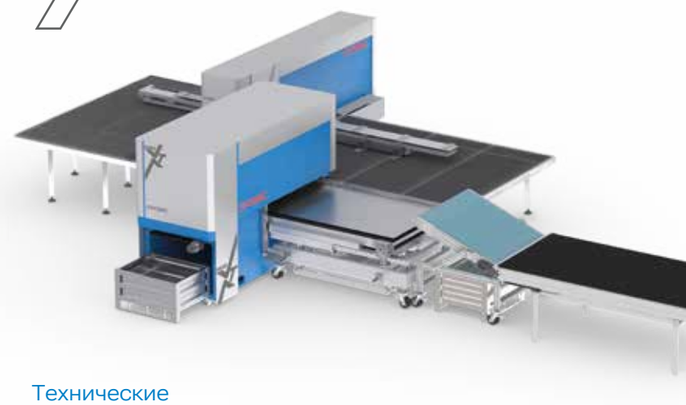
XT 6 hydraulic



Технические характеристики	XT hydraulic 1500/30-2500	XT hydraulic S* 1500/30-3000
Макс. усилие пробивки (кН)	300	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Двигатели оси Y	1	2
Ось X (мм)	2500	3000
Автоперехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000
Регулировка хода пуансона (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Гидросистема с сервоприводом	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	3	3
Раскрытие зажимов (мм)	11	11
Автоматические зажимы, станд.	2	3
Макс. число ударов (1/мин):		
Высечка с шагом 1 мм	600	600
Маркировка	-	-
Толщина листа (мм)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Макс. масса листа при сниж. скор. (кг)	180*	180*
Порты USB	6	6
Потребляемая мощность (кВт)	8,5	8,5
Среднее потребление (кВт/ч)	5	5
Примерная масса (кг)	9100	9300
Габариты (мм)	5400 x 4600	6200 x 4600

* Модели S оснащены 2 двигателями по оси Y

SHEAR XT



Технические характеристики	shear XT electric S* 1500/24-3000	shear XT hybrid S* 1500/30-3000	shear XT hydraulic S* 1500/30-3000
Макс. усилие пробивки (кН)	240	300	300
Ось Y с мультиинстр./одиночн. (мм)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Двигатели оси Y	2	2	2
Ось X (мм)	3000	3000	3000
Автоперехват по оси X (мм)	до 10000	до 10000	до 10000
Регулировка хода пуансона (мм)	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31	от 0.1 до 31
Гидросистема с сервоприводом	стандарт	стандарт	стандарт
Точность позиционирования (мм)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Повторяемость при формовке (мм)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Двунаправленные станции Autoindex	3	3	3
Раскрытие зажимов (мм)	11	11	11
Автоматические зажимы, станд.	3	3	3
Макс. число ударов (1/мин):			
Высечка с шагом 1 мм	780	1100	600
Маркировка	2000	2000	-
Толщина листа (мм)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Макс. масса листа при сниж. скор. (кг)	180*	180*	180*
Порты USB	6	6	6
Потребляемая мощность (кВт)	13	8,5	8,5
Среднее потребление (кВт/ч)	3.5	5	5
Примерная масса (кг)	9300	9300	9300
Габариты (мм)	6200 x 4600	6200 x 4600	6200 x 4600

* Модели S оснащены 2 двигателями по оси Y

bipiuci.it

Euromac meets your ambitions



Листогибочные прессы автоматизированные



Листогибочные прессы электрические



Прессы горизонтальные

INDUSTRY 4.0

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Италия

Тел. +39 059 579511
Факс +39 059 579512
info@euromac.it

ПРОИЗВЕДЕНО И СОБРАНО
В ИТАЛИИ КОМПАНИЕЙ EUROMAC

www.euromac.com
www.italianmachines.eu

Ответственность. Представленный продукт может незначительно отличаться от изображений в каталоге. Вся информация в настоящем каталоге может быть изменена без предварительного уведомления.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Euromac. Euromac shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Настоящий перевод подготовлен Italian Machinery Association с разрешения Euromac. Euromac не несёт ответственности за какие-либо ошибки, неточности, пропуски или расхождения, возникшие в процессе перевода, а также за любые отклонения от оригинального содержания.